

## TR-600问题

	2026-1		2026-2		2026-3		2026-4		2026-5		2026-6													
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
病人转移和康复系统TR-600  TR-600问题  生产小批问题  待机时间40小时，小于80小时 称重精度的测量方法 起重带行程<要求的160cm 200kg挂载下的提升速度，要求60mm/s,实测52mm/s 充电时间<要求的3小时--生产机器上测试  手持控制器出现屏幕乱码 新生产的TR600电源板烧坏 TR600 生产002编号旋转电位计读值偶尔为0 十字转轨、变轨、H轨采购件及试装问题（缺件） 十字转轨、变轨、H轨采购件及试装问题（零件外观、毛刺及表面处理问题） 十字转轨、变轨、H轨采购件及试装问题（零件尺寸不合格） 十字转轨、变轨、H轨采购件及试装问题（图纸问题） TR-600 导电铜轮阻值变大，导致无法充电  TR600 老化工装抱闸问题 手持显示屏乱码 手持显示屏字迹清除不掉 吊带负重测试种磨边、卷边 电源板烧坏 承重结构不平衡，造成称重不准确 称重传感器线插接松动，容易脱落 不充电 按键无动作，抱闸打不开 无上限位 行程达不到160cm 手持显示屏异常，界面不停刷新	病人转移和康复系统TR-600  TR-600问题  新建 40% 新建 100% 新建 0% 新建 0% 已解决 100% 新建 0% 新建 0% 新建 0% 新建 100%  新建 100%																							

电量持续性问题 手持控制器粘键故障 充电故障 零件失效 无下限位	
--	--